

Konudur 102

Termo-reaktivní epoxidová pryskyřice
pro sanace průmyslových stok pomocí hadicového reliningu



VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní, dvousložková epoxidová pryskyřice
- vytvrzuje při přívodu tepla
- červená pigmentace, neplněný pryskyřičný systém,
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- vysoká tepelná a chemická odolnost
- dobrá přídržnost k betonu, zdivu a keramice
- použitelný na suché a vlhké minerální nebo kovové podklady

OBLASTI POUŽITÍ

- pro napuštění a naválcování (zpracování) pryskyřice do PP a PVC filcových rukávů při sanaci systémem hadicového reliningu
- bezvýkopová sanace poškozených odpadních potrubí a kanálů zejména s vysokou chemickou a tepelnou odolností
- sanace podzemních odpadních potrubí a kanálů
- scénář expozice dle směrnice REACH: inhalace periodická, aplikace

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

Míchání: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“. Konudur 102 se skládá ze základní složky (složka A) a tvrdidla (složka B). Obě složky musí být pečlivě promíchány za použití nízkootáčkových míchacích agregátů příp. pomocí vhodných statických míchadel až do vytvoření homogenní směsi. Ruční míchání nebo míchání po částech je nepřipustné.

Poměr míchání: Viz tabulka „Technické hodnoty a charakteristika výrobku“. Základní složka a tvrdidlo jsou dodávány v množství odpovídajícím poměru míchání v samostatných nádobách.

Aplikace: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

Vytvrzení / odbednění: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“. Pro vytvrzení / odbednění platí údaje uvedené v tabulce technických hodnot. Materiál vytvrzuje pouze při teplotách nad + 70 °C (max. + 90 °C)!

Obecné informace: Napouštění rukávů z polyesterové tkaniny s PU-laminací není povoleno. Uvedené časy se při vysokých teplotách zkracují a při nižších teplotách prodlužují. Obecně platí, že změna teploty o 10 °C zdvojnásobí nebo o polovinu zkrátí uvedené časy. Neplatí to ale pro tvrdnutí při přívodu tepla. Viz také technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	8 : 1	složka A : složka B
	objemově	7,5 : 1	složka A : složka B
Hustota	kg/l	cca 1,16	složka A
		cca 1,09	složka B
		cca 1,12	směs
Podmínky pro zpracování ¹⁾	°C	≥ 10 ≤ 30	teplota vzduchu a podkladu
		≥ 15 ≤ 20	teplota materiálu
		≤ 90	max. teplota vyhřívání
Viskozita	mPa·s	cca 2 600	složka A
		cca 200	složka B
Doba zpracovatelnosti 30 kg balení	hodina	cca 16	napuštěných a podélně rozložených polyesterových rukávů (3 mm) při 10 °C teplotě materiálu a okolí
		cca 24	při 20 °C teplotě materiálu a okolí
Tepelná odolnost	°C	cca 95	odolnost proti tepelné deformaci podle ČSN EN ISO 75, metoda A
Minimální doba plného vytvrzení	hodina	cca 6	napuštěných 3 mm polyesterových rukávů do odbednění při 70 °C teplotě vyhřívání
		cca 2	při 80 °C teplotě vyhřívání
		cca 2	při 90 °C teplotě vyhřívání
E modul	N/mm ²	cca 3 300	ČSN EN ISO 178 hodnoty čisté pryskyřice
Pevnost o ohybu	N/mm ²	cca 30	ČSN EN ISO 178 hodnoty čisté pryskyřice
Plná zatížitelnost po (chemická)	den	cca 7	
Plná zatížitelnost po (mechanická)	den	cca 7	

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

1) Zohledněte také prosím technický list pro použitý nosný materiál.

Čistící prostředek	MC-Reinigungsmittel U
Barva	červená
Balení	30 kg párové nádoby
Skladování	Originálně uzavřená balení lze skladovat při teplotách 5 °C až 20 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: RE30

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylující se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100004340]